

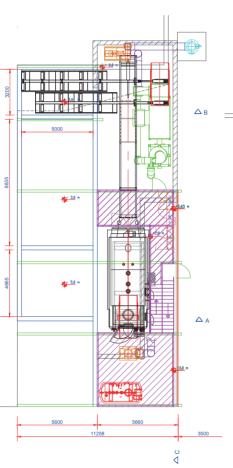
Projektbeispiel:

KWK FÜR PULVERBESCHICHTER

AUS GEBRAUCHTHOLZ UND WALDHACKSCHNITZEL

Beispiel einer Industriekesselvariante mit 2.500 kW zur Belieferung der Produktion mit Heißwasser und Trocknungsluft sowie überhitztem Dampf für die Eigenstromversorgung mittels einer 300 kW Micro-Dampfturbine.

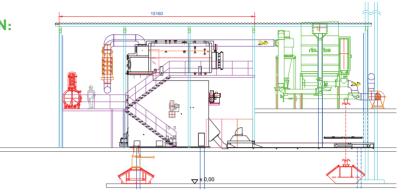
MASCHINENAUFSTELLUNGSPLAN:



BRENNSTOFFSPEKTRUM:

- Holzpellets und Hackschnitzel
- Waldhackgut, Landschaftspflegematerial, Siebüberläufe, Altholz A1 bis A3
- Hackgut und Shreddermaterial bis P150 mit Ausreissern bis 100 x 100 x 500 mm
- Wassergehalt bis 55%
- Aschegehalt bis 10%
- Stickstoffgehalt bis 300 mg/kg
- Chlorgehalt bis 100 mg/kg

Auf Wunsch inkl. KWK mittels High-Speed-Turbine ab 100 kW_[et]

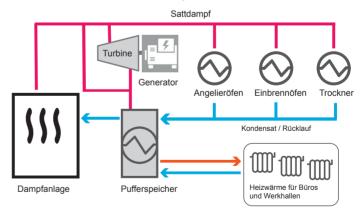


ANLAGEN-DESIGN:

- Schwere Industrieausführung mit überdimensioniertem Feuerraum
- ausschließlich hydraulisch betätigte Brennstoffzuführung mit gehärteten Abscherkanten
- alle relevanten Antriebe überwacht und frequenzumrichtergesteuert
- fehlersichere SPS SIEMENS S7 315
- vollautomatische Kesselabreinigung mit Druckluftkanonen

PROZESSSCHEMA:

- Zwischentemperatur in den Einbrennöfen 220°C
- Warmwasserbereitung zur Vorbehandlung und Trocknung aus KWK-Prozess (Parallelschaltung)



FUNKTIONALES GESAMTPAKET INKLUSIVE:

- Abwicklung der Fördermittelbeschaffung
- Abwicklung des Genehmigungsverfahrens nach 4. oder 17. BlmSchV.
- Statik, Prüfstatik, Schal- und Bewehrungspläne für Fundamente und Betonbau
- Detailplanung für Brennstofflager, Kesselanlage, KWK, Hydraulik, Wasseraufbereitung und Ascheentsorgung
- Erste Energielieferung 4 Tage nach Eintreffen auf der Baustelle
- Vollwartungsvertrag und Versicherungspaket auf Wunsch